



## APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

### TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

#### LEIDIMAS Nr. T-KL.1-2/2014

[1] [1] [1] [8] [0] [0] [0] [6] [9]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Orion Global pet“, Klaipėdos m. sav., 94102 Klaipėdos m., Metalo g. 16  
tel. 46 300749

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Orion Global pet“, Klaipėdos m. sav., 94102 Klaipėdos m., Metalo g. 16  
tel. 46-300749, faks. 46-314323, el. p. info@lt.indorama.net

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 29 puslapiai.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2007 m. kovo 29 d. Nr. (11.2)-30-115/2007  
(paskutinis Leidimo pakeitimas atliktas Aplinkos apsaugos agentūros 2014 m. spalio 10 d.)

Pakeistas 2015 m. spalio 05 d.

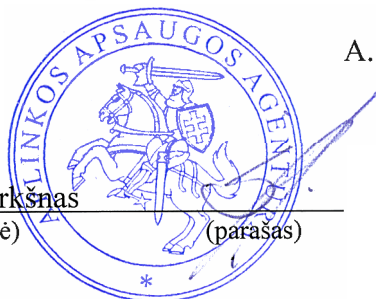
Direktoriaus pavaduotojas,  
atliekantis direktoriaus funkcijas

Rimantas Šerkšnas

(vardas, pavardė)

(parašas)

A. V.



Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Klaipėdos visuomenės sveikatos centru 2015-04-29 raštu Nr. (7.28)V4-1332

derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

**Pastaba.** Pakeista: I dalies „Bendroji dalis“ 6 punkto „Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją“ 2 lentelė, II dalies „Leidimo sąlygos“ 8 punkto „Tarša į aplinkos orą“ 6 lentelė „Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis“, 7 lentelė „Leidžiama tarša į aplinkos orą“, 8 lentelė „Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms“, 10 punkto „Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus“ 10 lentelė „Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova“, 12 lentelė „Susidarančios atliekos“, 16 punktas „Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti“, 20 punktas „Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą“, III dalis „Leidimo priedai“

TIPK leidimas Nr. T-KL.1-2/2014 keičiamas dėl planuojamos šilumos energijos gamybos naujoje biokuro katilinėje, naudojant 18 MW (12,6 MW naudingos) galios termoalyvos šildymo katilą. Numatoma pastatyti naujus kuro sandėlio ir katilinės pastatus, įrengti privažiavimo kelius ir transporto iškrovimo aikštes. Statyba: nuo 2015 metų I ketvirčio iki 2015 metų III ketvirčio. Biokuro katilinės paleidimo derinimo trukmė 3 mėnesiai. Eksploatacijos pradžia: 2015 metų IV ketvirtis. Pagaminta šiluma bus tiekama gamybos įrenginiams, pastatų šildymui, pakeičiant elektrinį ir dujinį šildymą, taip pat atliekinio technologinio garo dalies perdavimas į LEZ teritorijos esamus tinklus (2015-01-19 raštas Klaipėdos visuomenės sveikatos centrui Nr. L003, priedas Nr. 12). Katilinėje naudojamas kuras – biokuras (medienos drožlės, medienos dulkės, pjuvenos, medienos žievės mišinys), durpės.

## I. BENDROJI DALIS

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Deklaraciją pasirašė 2015-04-01 UAB „Orion Global pet“ generalinis direktorius J. K. K. Malik (Paraiškos priedas Nr. 1).

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
I	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007					
1	Bendri GPGB. Įgyvendinti ir laikytis aplinkos valdymo sistemos (AVS).	POL, sk. 12.1.1	AVS apimtis (detaлизavimo lygis) bei rūšis (standartizuota ar nestandartizuota) priklausau nuo gamybos charakterio, masto, sudėtingumo bei poveikio aplinkai diapazono. AVS dalis - pasirengimas avarijoms bei reagavimo būdai	Įmonėje įgyvendinta aplinkos valdymo sistema pagal EN ISO 14001:2004 standarto reikalavimus		atitinka
2	Mazinti trumpalaikius išmetimus naudojant pažangias įrengimų konstrukcijas. Naujiems įrenginiams šitie reikalavimai turi būti įvertinti projektavimo stadijoje.	POL, sk. 12.1.2	Naudoti vožtuvus su vidiniu, kūginu ar dvigubu tarpikliu  Eksploatuoti siurblius, kompresorius ar maišytuvus gaubtuose, su dvigubu tarpikliu ar skystu barjeru Minimizuoti flanšinių jungimų skaitčių; Naudoti efektyvius tarpiklius  Naudoti uždaras mėginių ėmimo sistemas; Naudoti uždarus užterštų nuotekų nuvedimo sistemas	Atlikta veiklos rizikos analizė, numalytos priemonės avarijoms išvengti  Naudojami vožtuvai su membrana viduje, kurie neduoda galimybes nutekėjimui prie veleno; apsauginiai vožtuvai su slėgio/vakuumo reguliatoriumi; Naudojami siurbliai yra su skystu barjeru; Flanšai nenaudojami, įrengtos sklendės su metaliniais tarpikliais, kurie sumažina praalaidumą ir nutekėjimo riziką; Angose naudojami rutuliniai vožtuvai. Įrengtas uždaras požeminis gamybinių nuotekų po atskyrimo kolonos kaupimo rezervuaras		atitinka
3	Trumpalaikių nuostolių vertinimas ir apskaitavimas Trumpalaikiai išmetimai	POL, sk. 12.1.3; LVOC,	Trumpalaikių teršalų emisijų prevencijai ir kontrolei: - įgyvendinti oficialią nutekėjimų aptikimo ir pašalinimo programą toms vamzdžių ir įrangos		Įmonėje veikia nutekėjimo valdymo sistema, įrengti davikliai dyzelino talpoje, Numatytas dujų nutekėjimo automatinis pranešimas. Esant 10% dujų koncentracijai	atitinka

3	<p>tešiny. Trumpalaikių nuostolių vertinimas ir apskaičiavimas</p> <p>Trumpalaikiai išmetimai</p>	<p>sk. 5.3.1.3</p> <p>POL, sk. 12.1.3; LVOC, sk. 5.3.1.3</p>	<p>nutekėjimų vietoms, kurios sąlygoja didžiausius nutekėjimus;</p> <p>- atlikti vamzdžių ir įrangos remontą etapais: neatidėliotinai atliekant smulkius remonto darbus ir planuojant intensyvesnius remonto darbus;</p>		<p>patalpoje, įsijungia signalas, esant virš 17% koncentracijai – automatiškai užsidaro dujų padavimas.</p> <p>Įmonėje naudojami šiuolaikiniai su membrana viduje vožtuvai, kurie neduoda galimybės nutekėjimui prie veleno.</p>	<p>atitinka</p>
4	<p>Įrengimų priežiūra bei remontas</p>	<p>LVOC, sk. 5.3.1.3</p>	<p>Įrangai naudoti nedidelio nutekėjimo vožtuvus su dvigubu tarpikliu, o padidintos rizikos režimui (pavojingoms, koroduojančioms medžiagoms) – susispaudžiančius tarpiklius, arba panašaus efektyvumo aukšto lygio įrangą.</p> <p>Naudoti siurblius su dviguba izoliacija, skystu ar dujiniu barjeru, galimi neizoliuoti magnetiškai veikiantys arba užsandarinti siurbLIAI bei panašaus efektyvumo įranga.</p> <p>Mažinti flanšų skaičių naudoti sandarius tarpiklius.</p> <p>Pritaikyti atviriams galams sandarinti flanšų, dangtelių ar kamščių; uždaros kilpos srauto naudojimas skysčių mėginių paėmimo vietose; mėginių ėmimo sistemų, analizatorių mėginių ėmimo tūrio, dažnumo optimizavimas, mėginių ėmimo vietų mimimizavimas;</p> <p>Naudoti emisijos mažinimo priemones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dviguba izoliacija bet kuriame padidintos nutekėjimo rizikos taške;</li> <li>- talpų atidarymo vengimas, modifikuojant konstrukciją arba eksploataavimo būdą;</li> <li>- nutekėjimų surinkimo sistemų ir rezervuarų įrengimas saugojimui ir sutvarkymui.</li> </ul>		<p>Įrengti apsauginiai vožtuvai su slėgio / vakuumo reguliatoriumi.</p> <p>Naudojami siurbLIAI su skystu barjeru.</p> <p>Flanšai nenaudojami, įrengtos sklendės su metaliniais tarpikliais, kurie sumažina pralaidumą ir nutekėjimo riziką.</p> <p>Atviruose galuose naudojami rutuliniai vožtuvai.</p> <p>Monoetilenglikolio nutekėjimo apsaugai įrengta apsauginis pylimas ir sklendė, išsiliejusiai medžiagai sulaikyti</p> <p>Dyzelio talpa yra su dvigubomis sienelėmis.</p> <p>Technologinis procesas stebimas centriniam kompiuteryje, kuriame patenka duomenys iš saugyklose, medžiagų padavimo sistemose esančių daviklių, kurie leidžia išvengti bereikalingo talpų atidarymo.</p> <p>Monoetilenglikoliui išsiliejus surinkta medžiaga surenkama į autovežius ir išvežama į kitas naudojančias įmones, aptverta teritorija išplauinama, nuotekos nukreipiamos į biologinio valymo įrenginius.</p>	<p>atitinka</p>
4		<p>POL, sk. 12.1.3;</p>	<p>Bendros nutekėjimo mažinimo priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vožtuvų, kontrolinių vožtuvų ir flanšų kiekio mažinimas, sumažinant potencialių nutekėjimo šaltinių kiekį, nepažeidžiant saugaus įrenginio veikimo ir priežiūros reikalavimų;</li> <li>- geras priėjimas prie potencialių nutekėjimo šaltinių, gerinant jų priežiūros efektyvumą.</li> </ul> <p>Sukurti ir vykdyti įrengimų stebėjimo – priežiūros bei nutekėjimų – remonto programas, atsarginių</p>		<p>Eksploatuojamas optimalus vožtuvų, kontrolinių vožtuvų kiekis.</p> <p>Įrengti patogūs priėjimas prie oro taršos šaltinių matavimo, mėginių paėmimo vietų, rezervuarų ir prie kitų potencialių nutekėjimo šaltinių.</p> <p>Įmonėje įdiegta elektroninė remonto</p>	<p>atitinka</p>

		sk. 12.1.4	dalių ir aptarnavimo duomenų bazės pagrindu įvertinant trumpalaikių išmetimų duomenis		registravimo ir kontrolės sistema	
5	<b>Aplinkos oras.</b> Kietųjų dalelių išmetimų mažinimas	POL, sk. 12.1.5	- Transportuoti tankios fazės medžiagas, vengiant pneumotransporto bei nereikalingų vamzdinių sulenkimų; -Naudojant ciklonus su filtrais pirmenybe teikti audinių filtrams -Naudoti skruberius		Terefaliu, izofalio rūgšties perkrovimui naudojamas uždaras konvejeris. Produkcijos pakrovimas vyksta naudojant audinius dulkiems sulaikyti. Ciklonas kieto būvio polikondensacijos bare aprūpintas audinio filtru. Amorfinio PET granulių gamybos įrenginio sudėtyje yra ciklonas. Ppolimero filtru plovimo įrenginyje integruotas skruberis	atitinka
		LVOC, sk. 6.4, lentelė 6.2	eksploatuojamų ciklonų valymo efektyvumas po audinio filtrų išmetamų kietųjų dalelių koncentracija	iki 95 %	PET aušinimo ciklonas sulaiko iki 90 %	atitinka
6	LOJ išlakose mažinimas	POL, 12.1.9; 12.1.10 CWW, sk. 4.3.2, lentelė 4.10 CWW, sk. 4.3.2, lentelė 4.10	Taikyti deginimą šilumos tiekimo sistemos įrenginyje. Deginant dujų, kurių degimo šiluma > 11 MJ/Nm <sup>3</sup> , liepsnoje pasiekiamas 98 – 99% LOJ pašalinimas. Be to, mažėja CO <sub>2</sub> išmetimai bei energijos suvartojimas.	< 5 mg/Nm <sup>3</sup>	kietųjų dalelių išmetimai - 5 mg/Nm <sup>3</sup> Technologinių dujų deginimas vyksta 1300 °C temperatūroje STS deginimo įrenginyje kartu su gamtinėmis dujomis (q>33 MJ/Nm <sup>3</sup> ).	atitinka
7	Ūminių išmetimų mažinimas	POL, sk. 12.1.6	Minimizuoti t technologinių įrengimų paleidimo – stabdymo atvejus, naudojant patikimą įrangą bei programinę kontrolės sistemą.	srautas iki 86000 Nm <sup>3</sup> /h; 1-2 kWh/ 1000 Nm <sup>3</sup>	Kieto būvio polikondensacijos reakcijos terpei naudojamo azoto gryninimas vyksta platinos katalizatoriuje	Atitinka
8	Išlakų sulaikymo sistemos	POL, sk. 12.1.7	Mažinti išmetimus bei ekonominius nuostolius dėl medžiagų praradimo surenkant nesureagavusius produktus, siekiant juos pakartotinai vartoti ar utilizuoti.		Technologijos stabilumas užtikrinamas eksploatuojant tinkamai prižiūrimus įrengimus, valdant procesų visumą trijų lygių kontrolės sistema: centrinė reguliavimo stotis, vietiniai reguliavimo blokai, vietinė automatika. Kontrolės procesorius turi rezervinę konfigūraciją. <i>Esterinimo</i> procese išsiskiriantys vanduo, MEG ir kitų LOJ priemaišos atskiriami distiliacijos kolonoje. MEG gražinamas į technologinį procesą. <i>Polikondensacijos</i> proceso MEG kondensuojamas drėkinamojo kondensatoriaus sistemoje ir gražinamas pakartotinai perdirbti, susidarę LOJ patenka į atskyrimo koloną.	atitinka
8	tesinys. Išlakų sulaikymo sistemos	POL, sk. 12.1.7			Procesų vanduo panaudojamas vakuumo generatoriuje, o LOJ po atskyrimo kolonos nukreipiamos į deginimo įrenginį. <i>Kieto būvio poliesterio</i> ganyba vyksta azoto terpeje. Aušinant produktą ciklone sulaikomos PET kietosios dalelės,	atitinka

9	<b>Nuotekos.</b> Vandens teršimo prevencija					<p>polikondensacijos produktai iš azoto pašalinami katalitinio skaidymo būdu . Šiomis priemonėmis surenkama iki 1,28 kg/h tinkamo naudoti PET (poliesterio nuostoliai sudaro apie 0,12 kg/h)</p> <p>Nuotekų vamzdynai, rezervuarai pagaminti iš polimerinių medžiagų yra atsparus cheminiam poveikiui. Dalis vamzdynų įmonės teritorijoje yra estakadose. Gamybinių bei paviršinių nuotekų siurblinės įrengtos patogiai apžiūrai bei remontui. Kontrolės sistema nustato galimus nutekėjimus.</p>	atitinka
10	Nuotekų surinkimo sistemos	POL, sk. 12.1.8		<p>Kloti gamybinių nuotekų, drenažo ar kanalizacijos sistemos vamzdynus iš korozijai atsparių medžiagų. Kad palengvinti apžiūrėjimą bei remontą naudojamas antžeminis vamzdynų bei siurblių išdėstymas arba vamzdynai tiesiami pasiekiamuose kanaluose</p>			
11	Nuotekų surinkimo sistemos	POL, sk. 12.1.8		<p>Naudoti atskiras nutekamųjų vandens surinkimo sistemas: užterštų gamybinių nuotekų; potencialiai užterštų dėl nutekėjimų ir kitų priežasčių, įskaitant aušinimo vandenį bei kitas neužterštas nuotekas.</p>			atitinka
12	Gamybinių nuotekų buferinė talpa	POL, sk. 12.1.17		<p>Įrengti prieš nuotekų valymo įrenginius pakankamo talpumo buferinį rezervuarą gamybiniams nuotekoms surinkti siekiant užtikrinti pastovų srautą, kas svarbu valymo įrenginių efektyviai veiklai</p>			atitinka
13	Nuotekų valymas	POL, sk. 12.1.18; LVOC, sk. 5.4.2		<p>Valyti nuotekas miesto valykloje prieš tai atliekant pirminį valymą vietoje. Paruošiamosios bei paskesnės valymo įrenginių operacijos gali būti įvairios priklausomai nuo nuotekų sudėties, bet pagrindinis yra aerobinis biologinis aktyvaus dumblo procesas.</p>			atitinka
14	Nuotekų valymas	CWW, sk. 3.3.4.3, lentelė 3.8		<p>Aerobinis valymas. ChDS pašalinimo efektyvumas</p>	> 85 %		atitinka
15	Atliekos	POL, sk. 12.1.15		<p>Numatyti priemones susidarantių polimerų atliekų rūšių mažinimui</p>			atitinka
16	Medžiagų laikymas, gabenimas, naudojimas	LVOC, sk. 5.3.1.2		<p>Tvarkyti medžiagas, siekiant sumažinti nuostolius bei išmetimus turi būti įrengta: - orinis paslankus dangtis su antrine izoliacija; - rezervuarai su stabiliais stogais, paslankiais vidiniais dangčiais ir kraštų izoliacija; - rezervuarai su stabiliais stogais su inertinių dujų sluoksniais; -hermetiška saugykla ypatingai pavojingoms arba kvapą skleidžiančioms medžiagoms; - saugyklos temperatūros minimizavimas;</p>			atitinka

15	Didelių kiekių skystų produktų laikymas	ESB, sk. 4.1.13.2 sk. 4.1.13.4 sk. 4.1.13.8	<p>- instruktavimas ir procedūros siekiant išvengti perpildymo; - sandarus antrinis 110% tūrio sulaikymas didesniu rezervuaru; - garų surinkimas į atitinkamą taršos mažinimo įrenginį;</p> <p>- lakty organinių junginių regeneravimas (kondensuojant ar absorbuojant) prieš antrinį panaudojimą ar sunaikinimą, sudėginant energiją gaminančiame įrenginyje, krosnyje ar liepsnoje;</p> <p>- nepetraukiamas skysčių lygio ir jo kitimo monitoringas; - rezervuaro pripildymo vamzdynas, įrengtas žemiau skysčio lygio; - dugninis pripildymas, siekiant išvengti taškymosi;</p> <p>- garų rekuperavimas, garus perduodant iš pildomos talpos į tuštinamą; - jutikliai netinkamam medžiagos judėjimui pastebėti; - sandarus žarnų sujungimai;</p> <p>- barjerai ir blokavimo sistemos, siekiant išvengti įrangos sugadinimo dėl atsitiktinio transporto priemonių judėjimo.</p>	
16	Skystų produktų perkėlimas ir naudojimas	ESB, sk. 4.2.2.1 sk. 4.2.2.2 sk. 4.2.3.1 sk. 4.2.4.2 sk. 4.2.8.1 sk. 4.2.8.2 sk. 4.2.9	<p>turi būti numatyta prevencija nuo rezervuarų korozijos, rezervuaro izoliavimas siekiant apsaugoti gruntą, priešgaisrinės įrangos įrengimas, kasdienių veiksmų, tikrinimų, matavimų atlikimas, automatinės nutekėjimų nustatymo sistemos įrengimas;</p> <p>naudoti talpyklose virš medžiagų apsauginį azoto sluoksnį užsidėgimui išvengti;</p> <p>įrengti automatizuotą apsaugą nuo perpylimo mažinti deguonies kiekį virš skysčių;</p> <p>naudoti vietoj flanšinių sujungimų suvirinimą vamzdynuose,</p> <p>pasirinkti tinkamos medžiagos tarpiklius, organizuoti jų kontrolę ir keitimą;</p> <p>kontroliuoti vamzdynų vidinę bei išorinę koroziją; vykdyti pakrovimą - iškrovimą po azoto sluoksniu, grąžinant dujas į talpyklą;</p> <p>kontroliuoti trumpalaikius išmetimus dėl vožtuvų, flanšų, atvirų galų nesandarumų</p>	<p>naudojamas sandarus žarnų sujungimai. Tereftalio rūgšties saugykloje yra įrengti rezervuarai su stabiliais stogais su inertinių dujų sluoksniu. Šilumnešio talpose įrengtos saugyklos su temperatūros minimizavimu. Įmonėje darbo vietose atliekamas įvadinis ir periodinis instruktavimas. Technologinio proceso metu susidarantys lakūs organiniai junginiai surenkami į bendrą sistemą, kuri nukreipia šias medžiagas į dujų deginimo įrenginį. LOJ sudeginama kartu su gamtinėmis dujomis 1300°C temperatūroje. Teritorijoje bei gamybinėse patalpose naudojami barjerai ir blokavimo sistemos, siekiant išvengti įrangos sugadinimo dėl atsitiktinio transporto priemonių judėjimo.</p> <p><b>Šalia naujos katilinės numatoma įrengti biokuro sandėlių su kuro transporteriais iki katilo, privažiavimo kelius bei transporto iškrovimo aikšteles</b></p> <p>atliekama periodinė talpyklių išorinė bei instrumentinė apžiūra, vykdoma požeminio vandens monitoringo programa; aplink MEG saugyklas įrengtas aptvėrimas betono sienute su betonuotu pagrindu, į kurį telpa pilno rezervuaro talpa; monoetilenglikolis bei tereftalio rūgštis sandėliuojami talpyklose po azoto sluoksniu; veikia įpylimo kontrolės sistemos davikliai sistemos užpildytos azotu; įgyvendinta statybos metu, flanšų nenaudojama; veikia kompiuterizuota kontrolės bei priežiūros programa; užpildant talpyklas išstumiamos dujos surenkamos;</p>
17	Kietų medžiagų laikymas, perkėlimas, naudojimas	ESB, sk. 4.3; sk. 4.4; sk. 4.4.5.1 sk. 4.4.5.2	<p>aprupinti didelio tūrio silosus audinio filtru; naudoti perkrovimui uždarą konvejerį; perkrovimą vykdyti uždaroje patalpoje; neleisti atvirame ore išsisklaidyti dulksmoms, susidarantioms pakrovimo ir iškrovimo metu, kiek įmanoma numatant atlikti perkėlimo veiksmus tuo metu, kada vėjo greitis yra nedidelis.</p>	<p>Kraunant pagamintą produkciją į autotransporto priemones kietosios dalelės sulaikomos audiniu; Tereftalio rūgšties milteliai laikomi aliuminio silosuose po dujinio azoto sluoksniu. Laikymo silosai aprūpinti padidinto slėgio vožtuvu apsaugai nuo deformacijos ar susilankstymo. Taip pat silosai aprūpinti kontrolės įrengimais. Izoftalio rūgštis saugoma žaliavų sandėlyje.</p>

18	tesinys. Kietų medžiagų laikymas, perkėlimas, naudojimas	ESB, sk. 4.3; sk. 4.4; sk. 4.4.5.1 sk. 4.4.5.2			Medžiaga gaunama "Big bag" maišuose arba konteineriuose ir siurblių pagalba paduodama į talpą. Įrengta aktyvi ventilacija su filtrais, sugaudančiais kietas daleles. Tereftalio rūgšties miliečių pavidalu gaunama uždaruose konteineriuose. Šie konteineriai sujungiami su išskrovimo sistema, kuria tereftalio rūgštis transportuojama į laikymo silosus. Žaliavos iškrovimas vykdomas uždara sistema sraigtiniu konvejeriu arba pneumatiniu būdu. Vykdomas iškrovimas ir transportavimą sraigtiniu konvejeriu naudojamas azotas. Procese naudojami priedai gaunami gamyklinėje taroje – maišai, statinės. Katalizatorių, stabilizatorių ir emulgatorių mišiniai su monoetilenglikolių ruošiami nedideliais kiekiais atskirose talpose. Maišai atplėšiami po siurbimo sistema, priedai dozuojami rankiniu būdu.	atitinka	
19	PET gamybos GPGB specialius reikalavimai Taikyti pirminį nuotekų apdorojimą prieš išleidimą į valymo įrenginius	POL, sk. 13.9	- atskyrimas (stripping) - pakartotinas naudojimas - lygiavertis būdas	-	esterinio metu nuotekose susikaupę, kitų procesų metu surinkti lakieji organiniai junginiai apdorojami atskyrimo (strippingo) kolonoje; esterinio reakcijos vandens garai panaudojami vakuumo generatoriuje kietos fazės polikondensacijos procese naudojamas azotas gryninamas oksiduojant LOJ platinos katalizatoriuje;	atitinka	
	Apdoroti panaudotas dujas	POL, sk. 13.9	- katalitinis oksidavimas - lygiavertis būdas		atskyrimo (strippingo) kolonoje atskirtos technologinės dujos sudeginamos katilinėje	atitinka, 3	
IV. Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003							
20	Monitoringas Bendrų išmetimų nustatymas	MON, sk. 3	turi būti nustatomi end-of-pipe išmetimai, momentiniai ir išsiskleidę, neįprasti išmetimai numatyti bei nenumatyti sąlygomis. Naudojami metodikų paklaida 10 %.		Atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventurizacija, numatyta apimkos oro monitoringo programa. Vykdoma teršalų, išleidžiamų su nuotekomis kontrolė ir apskaita. Tyrimus atlieka atestuotos laboratorijos.	atitinka	
21	Produkcijos gamybos seka	MON, sk. 4	užtikrinti duomenų palyginamumą ir patikimumą, nustatant srautus ir kiekius. Imamas monitoringo mėginys turi būti reprezentatyvus laiko ir erdvės atžvilgiu. Imant mėginius negalima keisti mėginio sudėties (vietos, dažnumo, ėmimo metodo, būdo, dydžio,		Vykdoma vartojamų medžiagų bei išteklių buhalterinė apskaita. Mėginius ima ir tyrimus atlieka atestuotų laboratorijų darbuotojai. Ataskaitos rengiamos pagal parengtas monitoringo programas.	atitinka	

				tipo ir t.t.) Imant monitoringo mėginius, juos pervėžant, apdorojant ir analizuojant reikia laikytis norminių dokumentų reikalavimų. Surinkus didelį kiekį duomenų apie matuojamą parametρά, paprastai parengiama per tam tikrą laikotarpį gautų rezultatų santrauka – ataskaita.				tyrimus atlieka atestuotos laboratorijos, duomenis teikia įmonės atsakingi asmenys	atitinka
22	Monitoringo būdai	MON, sk. 5		turi būti atliekami tiesioginiai matavimai, skaitčiavimai, vertinami analogai, sudaromas masės balansas.				monitoringo duomenis apdoroja įmonėje už aplinkosaugos būklę atsakingas asmuo	atitinka
23	Duomenų pateikimo vertinimas	MON, sk. 6		Duomenų analizė ir patikimumo vertinimas				Taršos šaltinių monitoringo rezultatai naudojami mokėsiui už aplinkos taršą apskaičiuoti. Aplinkos komponentų (požeminio vandens) monitoringo rezultatai perduodami kontroliuojančioms bei suinteresuotoms institucijoms.	atitinka
24	Monitoringo rezultatų pranešimas	MON, sk. 7		Priklausomai nuo monitoringo paskirties					
V	IPPC Reference Document on Emissions from Storage, July 2006								
25	Talpyklos skystiems produktams laikyti.	ESB, sk.5.1.1		Papildomai izoliuoti antžeminius rezervuarus, kuriuose saugomos degios skystosios medžiagos, keliančios pavojų smarkiai užteršti gruntą arba netoli esančius vandentakius				MEG antžeminė talpykla pastatyta betonuotoje aikštelėje su atitvarais.	atitinka
26	Pakuotų pavojingų medžiagų laikymas	ESB, sk.5.1.2; 5.3.3		Pavojingas medžiagas pakuotėje laikyti patalpose ar dengtose lauko aikštelėse				Pakuotos medžiagos laikomos cheminių preparatų sandėlyje	atitinka
27	Kietųjų medžiagų laikymas	ESB, sk.5.3.2		Kietas medžiagas laikyti uždengtus, silosuose, bunkeriuose, konteineriuose				Birios medžiagos laikomos silosuose	atitinka
28	Kietųjų medžiagų transportavimas ir naudojimas	ESB, sk.5.4.		Transportuojant kietas medžiagas transporteriais ir kt. vengti dulkių susidarymo.				Naudojami dengti juostiniai ir garandininiai transporteriai	atitinka
VI	IPPC Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, July 2006								
29	Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos	ECM, sk. 2		1. Nustatyti alternatyvius variantus				Naudojamos efektyvios šiuolaikines technologijas, sukurtas pagal Europos Sąjungos aplinkosaugos standartų reikalavimus, alternatyvių variantų nenagrinėjama	atitinka
30	Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos	ECM, sk. 2		2. Įvertinti poveikį aplinkos terpėms pagal septynis požymius: Toksiškumas žmogui Pasaulinis atšilimas Toksiškumas vandeniui Rūgštėjimas Eutrofikacija Ozono sluoksnio irimas Fotocheminio ozono susidarymo potencialas				1. Vykdomoje veikloje toksiškų medžiagų nenaudojama ir nesusidaro. 2. Vykdomai veiklai šiluminio dujų išmetimas nereguliuojamas. Siekiant mažinti taršą degimo procesas kontroliuojamas. 3. Toksiškų vandeniui junginių gamybos procesuose nesusidaro. 4. Katilinės kurui naudojant gamtines dujas nesusidaro sieros dioksido, kuris labiausiai įtakoja rūgštėjimą. Išmetamas tam tikras azoto oksidų kiekis 5. BVI išvalytos nuotekos į aplinką neišleidžiamos.	atitinka



						6. Veikloje nenaudojama ardančių ozono sluoksni medžiagų 7. Laktųjų organinių junginių, turinčių fotocheminio ozono susidarymo potencialą, veikloje nenaudojama. laikantis galiojančių aplinkos apsaugos reikalavimų vykdoma veikla nedaro esminio poveikio aplinkos terpėms.				atitinka
VII	IPPC Draft Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009									
31	Energijos efektyvumo vadyba	ENE, sk. 4.2.1				Įdiegti energijos efektyvumo vadybos sistema ir jos tvirtai laikytis				atitinka
32	Nenutrūkstamas aplinkos gerinimas	ENE, sk. 4.2.2.1				Mažinti įtaką aplinkai planuojant trumpalaikius bei ilgalaikius veiksmus bei investicijas				atitinka
33	Energijos efektyvumo aspektų identifikavimas	ENE, sk. 4.2.2.2				- Nustatyti energijos efektyvumą įtakojančius aspektus ir atlikti energijos efektyvumo aspektų auditą, nustatant: energijos naudojimą įrenginyje, jo sudėtinių dalių sistemose ir procesuose ir energijos tipą; energiją naudojančius įrengimus, įrenginyje sunaudojamos energijos kiekį; galimybes kiek imanoma sumažinti energijos naudojimą, kaip antai: mažinant veikimo laiką, pvz. išjungiant, kai nenaudojama, užtikrinant optimalią izoliaciją; galimybes naudoti energijos perteklių kituose procesuose ir (arba) sistemose; galimybes pagerinti šilumos kokybę. Energijos optimizavimo vertėms nustatyti naudojant energetikos modelius, duomenų bazes bei balansus.				atitinka
34	Sistemos, nagrinėjamos energijos valdymo atžvilgiu	ENE, sk. 4.2.2.3				Optimizuoti energijos efektyvumo valdymą sistemose: technologiniai agregatai; šildymo sistemos (garo, karšto vandens); aušinimo ir vakuumavimo; variklinės sistemos (suslėgto oro, perpumpavimo); apšvietimo sistemos				atitinka
35	Energijos efektyvumo tikslų bei rodiklių nustatymas ir atnaujinimas	ENE, sk. 4.2.2.4				Identifikuoti tinkamus energijos efektyvumo rodiklius įrenginiui ir, kur reikalinga, atskiriems procesams, sistemoms arba padaliniams; nustatyti būdus rodikliams keisti laikui bėgant arba įdiegtus energijos efektyvumo priemones				atitinka
36	Palyginamoji analizė	ENE, sk. 4.2.2.5				Sistemiškai ir reguliariai lyginti rodiklius su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis.				atitinka
37	Energijos vartojimo būdai Degimo procesas	ENE, sk.4.3 ENE, sk.4.3.1				Optimizuoti degimo proceso našumą				atitinka

38	Garso sistemos	ENE, sk.4.3.2	Optimizuoti energijos naudojimo naudingumą garo sistemose.			kruopščiai laikomasi katilų ir AOŠ sistemų eksploatacijos reikalavimų. Gaminant garą stebimas nuosėdų susidarymas ir jų savalaikis pašalinimas nuo šilumą perduodančių paviršių. Paskirstymo vamzdynai izoliuoti, vykdoma priežiūra, šalinamos garo nutėkėjimo priežastys.	atitinka
39	Šilumos regeneravimas	ENE, sk.4.3.3	Aprašyti aušinimo sistemoms taikomi būdai			įmonėje eksploatuojamos aušinimo sistemos šiluma perduodama kitiems vartotojams.	atitinka
40	Kogeneravimas	ENE, sk.4.3.4	Ieškoti kogeneravimo galimybių įrenginio viduje arba už jo ribų su trečiąja šalimi			<b>įmonės katilinėje savo reikmėms gaminamos energijos perteklinis kiekis perduodamas į LEZ teritorijos esamus tinklus</b>	<b>atitinka</b>
41	Elektros energijos tiekimas	ENE, sk.4.3.5	Mažinti galimumo rodiklius pagal vietinio elektros tiekėjo reikalavimus, optimizuoti energijos tiekimo efektyvumą.			ribojamas tuščiąja eiga ar nevisiškai apkrautų variklių veikimas. Sekama, kad įrengimai nedirbtų esant aukštesnei įtampai, nei nurodyta. Remontuojant įrengimus varikliai keičiami efektyvesniais. Kontroliuojamas transformatoriaus veikimo efektyvumas, naudojami atitinkamų matmenų elektros kabeliai.	atitinka
42	Elektros varikliais varomos sistemos	ENE, sk.4.3.6	Optimizuoti variklių naudojimą suslėgto oro, pumpavimo, vėdinimo, aušinimo ir kitose sistemose			nauji įrengimai sukomplektuoti efektyviai energiją vartojančiais varikliais. Pagal technines priežiūros reglamentą atliekamas tepimas, suregulavimas, kitos būtinos aptarnavimo operacijos.	atitinka
43	Suslėgto oro sistemos	ENE, sk.4.3.7	Optimizuoti suslėgto oro sistemą			eksploatuojama efektyvi suslėgto oro sistema veikimo nuostolių atžvilgiu. Profilaktinė priežiūra skirta oro nutėkėjimui mažinti, filtrų būklės kontrolei ir savalaikiam filtrų keitimui.	atitinka
44	Perpumpavimo sistemos	ENE, sk.4.3.8	Optimizuoti perpumpavimo sistemas			Perpumpavimo sistemose suderinti naudojamų siurblių ir elektros variklių galingumai. Vamzdynai suprojektuoti su optimaliu vožtuvų, alkūnių skaičiumi. Nepastovaus apkrovimo linijose sumontuoti siurbliai su kintamojo greičio pavaromis. Vykdoma nuolatinė priežiūra. Siurbliai automatiškai išsijungia nesant perpumpuojamos medžiagos. Kontroliuojamas sistemos sandarumas.	atitinka
45	Šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo sistemos	ENE, sk.4.3.9	Oro sistemų projektavimas: pakankamo dydžio angos, apvalios angos, vengti didelių perdavimo atstumų ir klūčių, tokių kaip alkūnės, siauros sekcijos Automatinių valdymo sistemų naudojimas. Integruoti su centralizuota techninio valdymo sistema Užtikrinti sistemos sandarumą orui, patikrinti jungtis			Įmonėje įrengtos šildymo bei vėdinimo sistemos suprojektuotos pagal visus reikalavimus, veikia efektyviai.	atitinka

46	Apšvietimas	ENE, sk. 4.3.10	Optimizuoti dirbtinio apšvietimo sistemas, įvertinus reikalavimus erdvės apšvietimui bei veikla suplanuoti siekiant optimaliai naudoti natūralią šviesą.		Švietuvai ir apšvietimo valdymo prietaisai parinkti pagal patalpų naudojimo specifiką.	atitinka
VIII	IPPC Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001					
47	GPGB taikymas pramoninėse aušinimo sistemose aptibrėžimas	CVS, sk. 4.2	GPGB - tai pagal konkretaus proceso poreikius ir vietos sąlygas parinkta technologija, kuria siekiama mažinti pramoninių aušinimo sistemų poveikį aplinkai, išlaikant tiesioginio ir ne tiesioginio poveikio pusiausvyrą		Proceso projektavimo stadijoje pagal šiuolaikinius reikalavimus PET gamybai parinkta šilumokaičių sistema su atvira recirkuliacine vandens aušinimo sistema, kurios yra aušintuvės turi mechaninę trauką	atitinka
48	Energijos vartojimo mažinimas	CVS, sk. 4.3	Efektvyvus energijos vartojimas užtikrinamas dėl mažesnio pasipriešinimo vandens srautui, naudojant mažiau energijos vartojančius įrengimus, mažinant nuovirų, apaugimo ir paviršių korozijos poveikį.		Bokšte sureguliuojamas bokšto siurblio ir ventiliatoriaus veikimas. Ataušintas vanduo cirkuliuoja optimaliu slėgiu siurbliais su dažnio keitikliais, elektros sąnaudas mažinant iki 60%. Palaikomi vandens parametrai, pH	atitinka
49	Vandens poreikio mažinimas	CVS, sk. 4.4	Atsižvelgiant į bendrą energijos balansą aušinimas vandeniui yra efektyvesnis. Vartojamo vandens kiekiui mažinti tikslinga turėti recirkuliacijos sistemą, priklausomumui nuo papildymui naudojamo vandens kokybės išvengti – vandenį minkštinti		Aušinimui šilumokaičių sistemose naudojamas demineralizuotas vanduo, kurio recirkuliacijos skaičius didinamas palaikant atitinkamas savybes	atitinka
50	Emisijos į vandenį mažinimas	CVS, sk. 4.6	Veikiančiose sistemose pirmenybė teikiama naudojamų preparatų kanksmingumo įvertinimui, dozavimo kontrolei, įrengimų atsparumui korozijai. Vertinamas išleidžiamo vandens charakteristikos ir galimą temperatūros poveikį aplinkai. Daugiau reikalavimų pateikiama aušinimui panaudoto paviršinio vandens grąžinimui į vandens telkinius	rekomenduojama pH 7 – 9; palaikoma apie 8,7 pH	Automatizuota sistema kontroliuoja vandens cheminius parametrus, preparatų dozavimą, blow-down sklendės atidarymą. Įrengimų remontui naudojamos korozijai atsparios medžiagos aušinamos terpės ir aušalo sumaišymui išvengti. Biologiniams užteršimui mažinti naudojami mažos koncentracijos biologiskai nesikaupiančios greitai suyrančios medžiagos. Aušinimo vanduo išleidžiamas į miesto tinklus, teršalų koncentracijos ženkliai mažesnės nei ribinės vertės.	atitinka
51	Išmetimų į orą mažinimas	CVS, sk. 4.7	Išmetimai į orą iš drėgno aušinimo bokštų nereikšmingi. Reikia vengti debesies nusileidimo ant žemės, reguliuoti oro srauto greitį, mažinti lašelių išnešimą		Priemonės numatytos bokštų konstrukcijoje: yra pakankamas bokštų aukštis, veikia apsauginė įranga lašeliams sulaikyti.	atitinka
52	Triukšmo lygio mažinimas	CVS, sk. 4.8	Aušinimo sistemų skleidžiamas triukšmas priklauso nuo naudojamos įrangos garso lygio galios. Galimos priemonės: ventiliatorių keitimas, difuzorių reguliavimas, įvairios slopinimo priemonės		Įmonės teritorijoje ir už jos ribų atlikti aplinkos triukšmo lygio matavimai. Nukrypimų nuo leistinų normų nenustatyta	atitinka
53	Nutekėjimo rizikos mažinimas	CVS, sk. 4.9	Nutekėjimo rizikai mažinti: stebėti proceso parametrus, stebėti šilumokaičių būklę, vengti smulkių įtrūkimų		Įmonėje veikia efektyvi technologinio proceso kontrolės sistema, patvirtinta įrengimų priežiūros bei remonto tvarka, vykdoma aušinimo vandens parametų automatinė kontrolė	atitinka
54	Biologinės rizikos mažinimas	CVS, sk. 4.10	Biologiniam pavojui dėl aušinimo sistemos eksploatavimo mažinti rekomenduojama taikyti geros techninės priežiūros taktiką, užtikrinti gerą vandens cirkuliaciją.		Įmonėje nuolat vykdoma eksploatuojamų įrengimų priežiūra, kontroliuojamas slėgis ir kiti sistemos parametrai.	atitinka

## II. LEIDIMO ŠALYGOS

### 8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	2,8874
Azoto oksidai (B)	5872	117,6141
Kietosios dalelės (A)	6493	0,8073
Kietosios dalelės (B)	6486	8,6446
Kietosios dalelės (C)	4281	5,8136
Sieros dioksidas (A)	1753	1,4128
Sieros dioksidas (B)	5897	11,6613
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
Acetaldehidas	47	1,7947
Acetonas	65	0,0188
Benzolas (benzenas)	316	0,0893
Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	0,0541
Etilenglikolis	2959	0,1304
Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	0,2896
Ksilolas (ksilenas)	1260	0,3897
Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti šiame sąraše)	308	1,1687
Stirolas (stirenas)	1851	0,0844
Toluolas (toluenas)	1950	0,2018
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Acto rūgštis	74	3,6481
Anglies monoksidas (A)	177	0,9577
Anglies monoksidas (B)	5917	632,6936
Natrio šarmas	1501	0,0001
Sieros rūgštis	1761	0,0017
	Iš viso:	<b>790,3638</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą  
Įrenginio pavadinimas UAB „Orion Global pet“ . Polietilentereftalato granulių gamyba

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
I MEG saugojimas. Monoetilenglikolio talpykla TFR saugyklių užpildymas. Tereftalio rūgšties tiekimo sistema Polikondensacijos cechas. Polikondensacijos reaktoriai TFR saugyklių užpildymas. Tereftalio rūgšties tiekimo sistema Sausų granulių transportavimas. Amorfinių granulių saugykla  Katilinė. Garo katilas, 2,51 MW	Nr.					
	2	3	4	5	6	7
	001	Etilenglikolis	2959	g/s	0,0012	0,0025
	003	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0015	0,0016
	004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00077	0,0005
	005	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00018	0,0002
	006	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00055	0,0075
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00068	0,0093
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00021	0,0025
		Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,06400	0,9577
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,19200	2,8874
		Kietosios dalelės (A)	6493	g/s	0,02560	0,8073
		Sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,04480	1,4128
008 Kieto būvio polikondensacijos cechas [SSP]. Polimero aušinimas, ciklonas „OKRD-9-CS“		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00040	0,0126
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00024	0,0050
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00135	0,0274
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14530	4,3318
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01302	0,3933
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00079	0,0249
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00071	0,0009
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00056	0,0007
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00118	0,0334
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00195	0,0546
009 Sandėlis. Pagamintos produkcijos surinkimo talpyklos ausuoklis  SSP cechas. Kristalizavimo įrenginys		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00003	0,0006
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00006	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00034	0,0076
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00005	0,0013
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00011	0,0032
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00096	0,0268
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00138	0,0005
		Natrio šarmas	1501	g/s	0,00039	0,0001
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01725	0,4450
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01176	0,3709
010 Filtrų valymas . Azoto rūgšties vonios ventiliacijos gaubtas  Granulių aušinimas. Ventiliacijos sistema		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00063	0,0148
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00102	0,0271
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,01027	0,2595
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00149	0,0394
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00235	0,0643
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00144	0,0435
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00006	0,0006
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00006	0,0016
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00005	0,0013
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00011	0,0032
011 Filtrų valymas . Azoto rūgšties vonios ventiliacijos gaubtas  013 Granulių aušinimas. Ventiliacijos sistema		Acetaldehidai	47	g/s	0,00096	0,0268
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00138	0,0005
	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00039	0,0001	
	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01725	0,4450	
	Acto rūgštis	74	g/s	0,01176	0,3709	
	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00063	0,0148	
	Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00102	0,0271	
	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,01027	0,2595	
	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00149	0,0394	
	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00235	0,0643	
	Acetaldehidai	47	g/s	0,00144	0,0435	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		018	308	g/s	7,77799	0,0375
Dyzelino saugojimas. Dyzelino talpykla	020 *	LOJ (pildymas)	308	g/s	0,00059	0,0064
		LOJ (laikymas)	1260	g/s	0,00004	0,0001
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 3 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	020 *	Ksilolas (ksilenas)	1950	g/s	0,00004	0,0001
		Toluolas (toluenas)	47	g/s	0,02586	0,0268
kuras gamtinės dujos	022 *	Acetaldehidas	74	g/s	0,01414	0,0227
		Acto rūgštis	316	g/s	0,00004	0,0001
rezervinis kuras dyzelinas **	022 *	Benzolas (benzenas)	1851	g/s	0,00013	0,0003
		Stirolas (stirenas)	308	g/s	0,01046	0,0187
kuras gamtinės dujos	022 *	LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	664	g/s	0,00273	0,0055
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	5917	g/s	0,06011	0,2159
		Anglies monoksidas (B)	5872	g/s	0,32730	0,6511
		Azoto oksidai (B)	6486	g/s	0,00530	0,0891
		Kietosios dalelės (B)	5897	g/s	0,01238	0,1559
		Sieros dioksidas (B)	5917	g/s	0,16403	0,3020
		Anglies monoksidas (B)	5872	g/s	0,40773	0,0934
		Azoto oksidai (B)	6486	g/s	0,01528	0,0045
		Kietosios dalelės (B)	5897	g/s	0,04136	0,0882
		Sieros dioksidas (B)				

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		021 *	1260	g/s	0,00005	0,0000
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 2 „Bertrams“, 9MW	021 *	Ksilolas (ksilenas)	1950	g/s	0,00002	0,0000
		Toluolas (toluenas)	47	g/s	0,02772	0,0099
kuras gamtinės dujos	022 *	Acetaldehidas	74	g/s	0,01455	0,0045
		Acto rūgštis	316	g/s	0,00009	0,0000
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 1 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	022 *	Benzolas (benzenas)	1851	g/s	0,00021	0,0001
		Stirolas (stirenas)	308	g/s	0,03835	0,0078
kuras gamtinės dujos	022 *	LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	664	g/s	0,00370	0,0011
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	5917	g/s	0,06953	0,0376
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 1 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	022 *	Anglies monoksidas (B)	5872	g/s	0,34003	0,1132
		Azoto oksidai (B)	6486	g/s	0,00485	0,0166
kuras gamtinės dujos	022 *	Kietosios dalelės (B)	5897	g/s	0,01317	0,0291
		Sieros dioksidas (B)	1260	g/s	0,00005	0,0001
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 1 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	022 *	Ksilolas (ksilenas)	1950	g/s	0,00009	0,0001
		Toluolas (toluenas)				

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
				vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00042	0,0006	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01561	0,0244	
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00012	0,0002	
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00019	0,0004	
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,00476	0,0096	
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,00285	0,0057	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06547	0,2159	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,34903	0,6511	
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00513	0,0939	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01351	0,1644	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,13887	0,3020	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,43501	0,0934	
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01468	0,0045	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,04846	0,0882	
		kuras gamtinės dujos					
		rezervinis kuras dyzelinas **					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša									
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.							
				vnt.	maks.								
I Vandens ruošimas. AOS talpykla	Nr.	3	4	5	6	7							
							Benzolas (benzenas)	316	mg/Nm <sup>3</sup>	0,04000	0,0000		
							Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	mg/Nm <sup>3</sup>	0,16000	0,0000		
							Ksilolas (ksilenas)	1260	mg/Nm <sup>3</sup>	0,22000	0,0000		
							Stirolas (stirenas)	1851	mg/Nm <sup>3</sup>	0,02000	0,0000		
							Toluolas (toluenas)	1950	mg/Nm <sup>3</sup>	0,06000	0,0000		
							Acetaldehidas	47	mg/Nm <sup>3</sup>	0,11670	0,0000		
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00230	0,0577		
							Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0779		
							LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,00011	0,0028		
							Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,00039	0,0098		
							Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00001	0,0003		
							Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00004	0,0009		
							Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00012	0,0038		
							Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00004	0,0013		
							TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	027	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0221
							TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	028	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00064	0,0145
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	029	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00060	0,0177							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	030	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00043	0,0101							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	031	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00045	0,0110							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	031	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00064	0,0170							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	031	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00047	0,0114							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	032	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00052	0,0132							
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	032	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00062	0,0142							
SSP cechas. Kieto būvio polikondensacijos technologinė įranga	035	Acto rūgštis	74	g/s	0,00175	0,0505							
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00076	0,0218							
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00003	0,0006							
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00008	0,0025							
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00010	0,0032							



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
SSP cechas. Kieto būvio polikondensacijos technologinė įranga	036	3	4	5	6	7
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00301	0,0896
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00393	0,1041
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00004	0,0009
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00012	0,0038
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00017	0,0054
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00032	0,0085
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00081	0,0255
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00003	0,0009
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00008	0,0022
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00008	0,0022
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00027	0,0085
PET plastiko formavimas. Granulių džiovinimas	038	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00041	0,0120
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00213	0,0672
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00006	0,0013
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00017	0,0050
PET plastiko formavimas. Granulių pjaustymo patalpa	039	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00018	0,0054
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00047	0,0142
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00065	0,0167
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00079	0,0186
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00131	0,0397
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00006	0,0013
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00181	0,0113
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00066	0,0006
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00077	0,0006
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00062	0,0089
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00076	0,0112
Acetaldehidai	47	g/s	0,00196	0,0300		
Dirbtuvės. Mechaniniai darbai	040	Granulių krovimas. Granulių krovimo patalpa				
		Granulių krovimas. Granulių krovimo patalpa				
		Sausų granulių transportavimas. Amorfinių granulių saugykla				

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
Sausų granuliu transportavimas. Amorfinių granuliu saugykla	044	1	3	4	5	6	7	
		Polikondensacijos cechas. Oro aušinimas	4281	g/s	0,00066	0,0084		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00088	0,0113		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00240	0,0335		
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00019	0,0016		
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00010	0,0009		
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00050	0,0038		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00192	0,0157		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00360	0,0336		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00046	0,0034		
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00273	0,0215		
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00004	0,0013		
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00016	0,0047		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00089	0,0233		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00111	0,0350				
Acetaldehididas	47	g/s	0,00009	0,0028				
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	049	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00015	0,0044		
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00008	0,0019		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00122	0,0287		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00081	0,0249		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00228	0,0719		
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016		
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00013	0,0035		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00086	0,0259		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00098	0,0208		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776		
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0009		
		Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	051	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00098	0,0208
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776
				Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0009

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1 Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	2 052	3	4	5	6	7
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00017	0,0047
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00078	0,0142
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00132	0,0366
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00248	0,0782
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00012	0,0032
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00064	0,0202
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00149	0,0470
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00249	0,0785
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00021	0,0044		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00042	0,0110		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00209	0,0549		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00261	0,0823		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0016		
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00023	0,0066		
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,0009		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00131	0,0363		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00120	0,0306		
Etilenglikolis	2959	g/s	0,00071	0,0214		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022		
4 Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	054	3	4	5	6	7
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00017	0,0047
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00078	0,0142
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00132	0,0366
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00248	0,0782
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00012	0,0032
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00064	0,0202
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00149	0,0470
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00249	0,0785
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00021	0,0044		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00042	0,0110		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00209	0,0549		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00261	0,0823		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0016		
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00023	0,0066		
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,0009		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00131	0,0363		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00120	0,0306		
Etilenglikolis	2959	g/s	0,00071	0,0214		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022		
5 Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	056	3	4	5	6	7
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00017	0,0047
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00078	0,0142
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00132	0,0366
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00248	0,0782
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00012	0,0032
		Acetaldehidą	47	g/s	0,00064	0,0202
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00149	0,0470
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00249	0,0785
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00021	0,0044		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00042	0,0110		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00209	0,0549		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00261	0,0823		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0016		
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00023	0,0066		
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,0009		
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00131	0,0363		
Acetaldehidą	47	g/s	0,00120	0,0306		
Etilenglikolis	2959	g/s	0,00071	0,0214		
Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776		
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,0022		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
				vnt.	maks.		
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	057	3	4	5	6	7	
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00095	0,0296	
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00092	0,0240	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00260	0,0820	
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016	
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00017	0,0050	
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00074	0,0224	
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00016	0,0044	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00054	0,0142	
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00003	0,0009	
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00019	0,0060	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00113	0,0306	
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00063	0,0199	
Acto rūgštis	74	g/s	0,00243	0,0766			
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00006	0,0019			
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00021	0,0060			
Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00028	0,0066			
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00038	0,0098			
Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00009	0,0022			
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00028	0,0076			
Acetonas	65	g/s	0,00040	0,0104			
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00138	0,0325			
Acto rūgštis	74	g/s	0,00258	0,0814			
Acetaldehidas	47	g/s	0,00067	0,0196			
Etilenglikolis	2959	g/s	0,00057	0,0180			
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	058						
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	059						

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša						
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.				
				vnt.	maks.					
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	060	1	3	4	5	6	7			
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0015	0,0041			
			Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00026	0,0050			
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00031	0,0066			
			Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00007	0,0016			
			Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00026	0,0050			
			Acetonas	65	g/s	0,00025	0,0063			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00115	0,0259			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00246	0,0776			
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00040	0,0095			
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00088	0,0221			
			Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00074	0,0189			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00105	0,0278			
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00049	0,0151			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00263	0,0829			
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00009	0,0028			
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00017	0,0047			
			Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00034	0,0066			
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00031	0,0076			
			Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00009	0,0016			
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00024	0,0069						
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00275	0,0760						
Acto rūgštis	74	g/s	0,00258	0,0814						
Acetaldehidai	47	g/s	0,00043	0,0120						
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00017	0,0047						
Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,0009						
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00139	0,0438						
Acetaldehidai	47	g/s	0,00019	0,0057						
Acto rūgštis	74	g/s	0,00232	0,0732						
Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00008	0,0025						
Polikondensacijos cechas. Filtrų montavimas	061									
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00009	0,0028			
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00017	0,0047			
			Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00034	0,0066			
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00031	0,0076			
			Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00009	0,0016			
			Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00024	0,0069			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00275	0,0760			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00258	0,0814			
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00043	0,0120			
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00017	0,0047			
			Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,0009			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00139	0,0438			
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00019	0,0057			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00232	0,0732			
			Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00008	0,0025			
			SSP cechas. Technologinė įranga	064						
						Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00009	0,0028
						Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00017	0,0047
						Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00034	0,0066
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s				0,00031	0,0076			
Stirolas (stirenas)	1851	g/s				0,00009	0,0016			
Toluolas (toluenas)	1950	g/s				0,00024	0,0069			
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s				0,00275	0,0760			
Acto rūgštis	74	g/s				0,00258	0,0814			
Acetaldehidai	47	g/s				0,00043	0,0120			
Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s				0,00017	0,0047			
Toluolas (toluenas)	1950	g/s				0,00003	0,0009			
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s				0,00139	0,0438			
Acetaldehidai	47	g/s				0,00019	0,0057			
Acto rūgštis	74	g/s				0,00232	0,0732			
Benzolas (benzenas)	316	g/s				0,00008	0,0025			

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
				vnt.	maks.		
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	065	1	3	4	5	6	7
			Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00021	0,0057
SSP cechas. Technologinė įranga	065						
			Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00005	0,0016
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00182	0,0479

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
			Acetaldehididas	47	g/s	0,00021
SSP cechas. Technologinė įranga	066	Acto rūgštis	74	g/s	0,00228	0,0719
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00018	0,0050
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00005	0,0016
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00112	0,0303
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00028	0,0085
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00240	0,0757
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00005	0,0016
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00019	0,0054
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00005	0,0009
SSP cechas. Technologinė įranga	067	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00093	0,0246
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00021	0,0063
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00233	0,0735
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00008	0,0025
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00103	0,0040
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00095	0,0041
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00016	0,0007
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00099	0,0044
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00102	0,0044
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00021	0,0009
Sandėlis. Produkcijos saugojimo talpykla	068	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00078	0,0152
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00081	0,0167
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00004	0,0008
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00439	0,0076
Sandėlis. Granulių surinkimo talpykla „VTOG“	071	Acto rūgštis	74	g/s	0,00170	0,0032

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
		3	4	5	6	7
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00516	0,0442
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00166	0,0161
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00011	0,0005
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00012	0,0007
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00018	0,0010
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00001	0,0000
		Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00012	0,0010
		Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0007
		Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00009	0,0007
		Acetonas	65	g/s	0,00010	0,0009
		Acetonas	65	g/s	0,00005	0,0005
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00014	0,0041
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00013	0,0038
		Acetaldehidai	47	g/s	0,04107	1,2124
		Acto rūgštis	74	g/s	0,03586	1,0586
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00023	0,0068
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00053	0,0156
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,03559	1,0506
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,00870	0,2568
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	53,00000	631,6202
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	9,93750	116,0119
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	5,30000	8,4360
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	26,50000	11,1355
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00039	0,0006
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00004	0,0009
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00016	0,0047
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00013	0,0038
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00039	0,0120
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,00147	0,0353
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,00047	0,0107
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00024	0,0004
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00073	0,0074
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00064	0,0078
				Iš viso įrenginiui:		<b>790,3638</b>

Pastabos:

\* naujos taršos šaltinio Nr. 079 išmetimo apskaičiavimas bei taršos šaltinių Nr. 020, 021, 022 sumažintų išmetimų apskaičiavimas pateikti **priede Nr. 4**; taršos šaltinių Nr. 020, 021, 022 išmetimai, deginant rezervinį kurą (dyzeliną), paimti iš galiojancio TIPK leidimo.

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Irenginio pavadinimas UAB „Orion Global per“. Polietilentereftalato granulių gamyba

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprastas (neatitiktinis) teršalų išmetimas	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimo duomenų detalės				Specialios sąlygos	
		pasikartojimo dažnis, kartai/m.	išmetimo trukmė, val., min. (reikalingą pabraukti)	teršalai	teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm <sup>3</sup>		
1	2	3	4	5	6	7	8
012	Kai įvyksta avarija ar yra perjungiami katilai	1	18 (atskyrimo kolonos sklendės atidarymo laikas registruojamas automatiškai proceso valdymo sistemoje ir sudaro iki 0,2% bendro sistemos darbo laiko)	Ksilolas (ksilenas) Toluolas (toluenas) Acetaldehidas Acto rūgštis Benzolas (benzenas) Stirolas (stirenas) LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas) Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	1260 1950 47 74 316 1851 308 664	Išmetimai yra trumpalaikiai, nekontroliuojami, nes šiame šaltinyje įrengti mėginio paėmimo vietos išmetamų teršalų koncentracijoms nustatyti nėra techninės galimybės	Atskyrimo kolonos dujos pašalinamos į aplinką nesudegusios degiklių keitimo, remonto metu ar avarijos atvejais išjungiant vieną iš darbinių katilų ir įjungiant rezervinį



10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

PET plastiko gamybos įmonėje susidaro būtinės, gamybinės bei paviršinės nuotekos ir pagal sutartį išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus ūkio ir paviršinių nuotekų tinklus.

Būtinės nuotekos išleidžiamos be valymo į Klaipėdos miesto komunalinių nuotekų tinklus.

Gamybinės nuotekos po pirminio biologinio valymo bei nevalytos būtinės nuotekos nukreiptos į miesto kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į nuotekų valyklą, eksploatuojamą AB „Klaipėdos vanduo“.

Paviršinės nuotekos surenkamos ir nuvedamos valymui į vietinius lietaus nuotekų valymo įrenginius, po to į miesto lietaus kanalizacijos tinklus.

Eksploatuojant naują biokuro katilinę su kuro sandėliu papildomai susidarys gamybinės-būtinės (vandens paruošimo nuotekos) ir lietaus (nuo naujai įrengtų kietųjų dangų ir stogų) nuotekos. Surinktos naujai projektuojamos būtinės nuotekos pajungiamos į teritorijoje esamus buitinių nuotekų tinklus ir surenkamos į biologinius valymo įrenginius kartu su esamomis gamybinėmis nuotekomis.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė m <sup>3</sup> /d	parametras	teršalais	
					mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1	Klaipėdos miesto lietaus kanalizacijos tinklai/ lietaus nuotekų šulinys Ø 500 Metalo g., 324530; 6176490	Paviršinės nuotekos nuo kietųjų dangų ir stogų	2796	BDS <sub>7</sub>	mg/l	25/50
				skendinčios medžiagos	mg/l	30/50
2	Klaipėdos miesto buitinių nuotekų tinklai/ buitinių nuotekų šulinys Ø 200 Metalo g., 324460; 6176460	Sąlyginai švarus demineralizuotas vanduo iš aušinimo proceso	188,2	BDS <sub>7</sub>	mg/l	5/7
				skendinčios medžiagos	mg/l	25/50
				naftos produktai	mg/l	30/50
				BDS <sub>7</sub>	mg/l	5/7
				ChDS	mg/l	350
				skendinčios medžiagos	mg/l	542,5
				naftos produktai	mg/l	350
				SVPM (detergentai)	mg/l	5
				riebalai	mg/l	2
				bendras azotas	mg/l	50
Būtinės nuotekos be valymo	204,2	Būtinės nuotekos be valymo	204,2	bendras fosforas	mg/l	50
				chloridai	mg/l	10
				cinkas	mg/l	1000
				varis	mg/l	0,6
				chromas	mg/l	0,4
				kadmis	mg/l	0,4
				sulfatai	mg/l	0,0002
				gyvsidabris	mg/l	300
				mg/l	0,01	



Kodas	Atliekos			Pavojingumas	Susidarymas	Tvarkymas
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas			
1	2	3	4	5	6	7
10 01 20*	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumbblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų	-	H14 ekotoksiškos	kaminų kondensato neutralizavimo nuosėdos, kondensato iš kaminų neutralizavimas po šilimos paėmimo įrenginio	1,0	D10, D14
12 01 01	juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-	nepavojingos	mechaninis skyrius, įrenginių remontas	15,000	D14
13 02 08*	kita variklio, pavaru dėžės ir tepalinė alyva	-	H14 ekotoksiškos	mechaninis skyrius, įrengimų priežiūra	10,356	D10, D14
13 05 06*	naftos produktų / vandens separatorių naftos produktai	-	H14 ekotoksiškos	lietaus nuotekų tinklų ir valymo įrenginių priežiūra	0,157	D10, D14
13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	-	H14 ekotoksiškos	lietaus nuotekų tinklų ir valymo įrenginių priežiūra	0,5	R3
13 08 99*	naftos produktais užterštas kondensatas	-	H14 ekotoksiškos	technologinis procesas	9,612	D10, D14
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuočių	-	nepavojingos	Nepavojingų gaminių išpakavimas	10,000	D13, D10, D14
15 01 02	plastikinės pakuočių	-	nepavojingos	TFR, IFR, kitų nepavojingų gaminių išpakavimas	223,800	D13
15 01 10*	pakuotės, kuriose yra pavojingų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	-	H5 kenksmingos, H14 ekotoksiškos	stibio trioksido išpakavimas	1,600	D10, D14
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	-	H14 ekotoksiškos	dažiklių ir tonerių tara	4,600	
16 02 13*	nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	-	H14 ekotoksiškos	laboratorinių reagentų stiklo tara	2,640	
16 05 06*	laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius	-	H3-B degios, H5 kenksmingos H14 ekotoksiškos	laboratorinių reagentų plastikinė tara	0,700	
16 05 07*	nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų	-	H14 ekotoksiškos	technologinis procesas, užterštas absorbentais	1,700	D10, D14
16 05 08*	nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	-	H14 ekotoksiškos	Naftos produktams/cheminėms medžiagoms užterštos pašluostės, pirštinės, tarpikliai, filtrai	2,500	
17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos	-	H14 ekotoksiškos	elektros ir automatikos skyrius - elektros ir elektroninės įrangos priežiūra, remontas (baterijos, jungikliai ir kt. dalys)	2,000	D14
19 08 02	smėliagaudžių atliekos	-	H6 toksiškos	kokybės skyrius – laboratorija. Produkcijos mėginių ir kiti laboratoriniai tyrimai: halogeninti tirpikliai, plovimo skysčiai	3,360	D10, D14
20 01 21*	dienos švietimo lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	-	H6 toksiškos	kokybės skyrius – laboratorija. Produkcijos mėginių ir kiti laboratoriniai tyrimai: nehalogeninti tirpikliai, plovimo skysčiai	2,500	
				technologiniame procese panaudota azoto rūgštis	0,030	D14
				technologiniame procese panaudotas natrio šarmas	1,800	
				technologinio proceso kontrolės metu susidarancios mėginių atliekos	18,500	D10, D14
				remonto bei statybos darbai	75,000	D1, D10, D14
				lietaus nuotekų tinklų ir valymo įrenginių priežiūra	0,712	D10, D14
				elektros ir automatikos skyrius – patalpų priežiūra	0,250	D14

Kodas	Atliekos			Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas				
1	2	3	4	5	6	7	
20 01 38	mediena	-	nepavojingos	naudojama atgabentam kroviniui konteineriye sutvirtinti	127,680	D13	Atliekų tvarkymo būdas (-ai)
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	-	nepavojingos	teritorijos, patalpų priežiūra	150,000	DI	

Pastaba: \* Išsamesnė informacija apie atliekų tvarkymo būdus pateikta priede Nr. 16.

#### 16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 5.

Poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 5.

#### 20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

Leidimas išduodamas neterminuotai. Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai apie planuojamus įrenginio eksploatavimo pakeitimus arba veiklos vykdytojo vykdomos ūkinės veiklos esminių pakeitimus. Įvykus esminiams ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TIPK taisyklės) turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.

Stacionaraus taršos šaltinio naudotojas privalo nedelsdamas pranešti TIPK leidimą išdavusiai institucijai apie gamybos arba technologinių procesų pokyčius, galinčius padidinti išmetamų teršalų kiekius arba sąlygoti kitų teršalų išmetimą.

Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.

Įmonė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

Kitos sąlygos yra pateiktos Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamento išduotame TIPK leidime Nr. (11.2)-30-115/2007 ir Aplinkos apsaugos agentūros pakeistame leidime Nr. T-KL.1-2/2014.

### III. LEIDIMO PRIEDAI

1. UAB „Orion Global pet“ paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. T-KL.1-2/2014 pakeisti ir jos priedai.
2. Paraiškos derinimo su Klaipėdos visuomenės sveikatos centru 2015-04-29 rašto Nr. (7.28)-V4-1332 kopija.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.
4. Visuomenės informavimo apie gautą paraišką TIPK leidimui pakeisti skelbimo, išspausdinto 2015-04-15 laikraštyje „Lietuvos žinios“, kopija.
5. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.